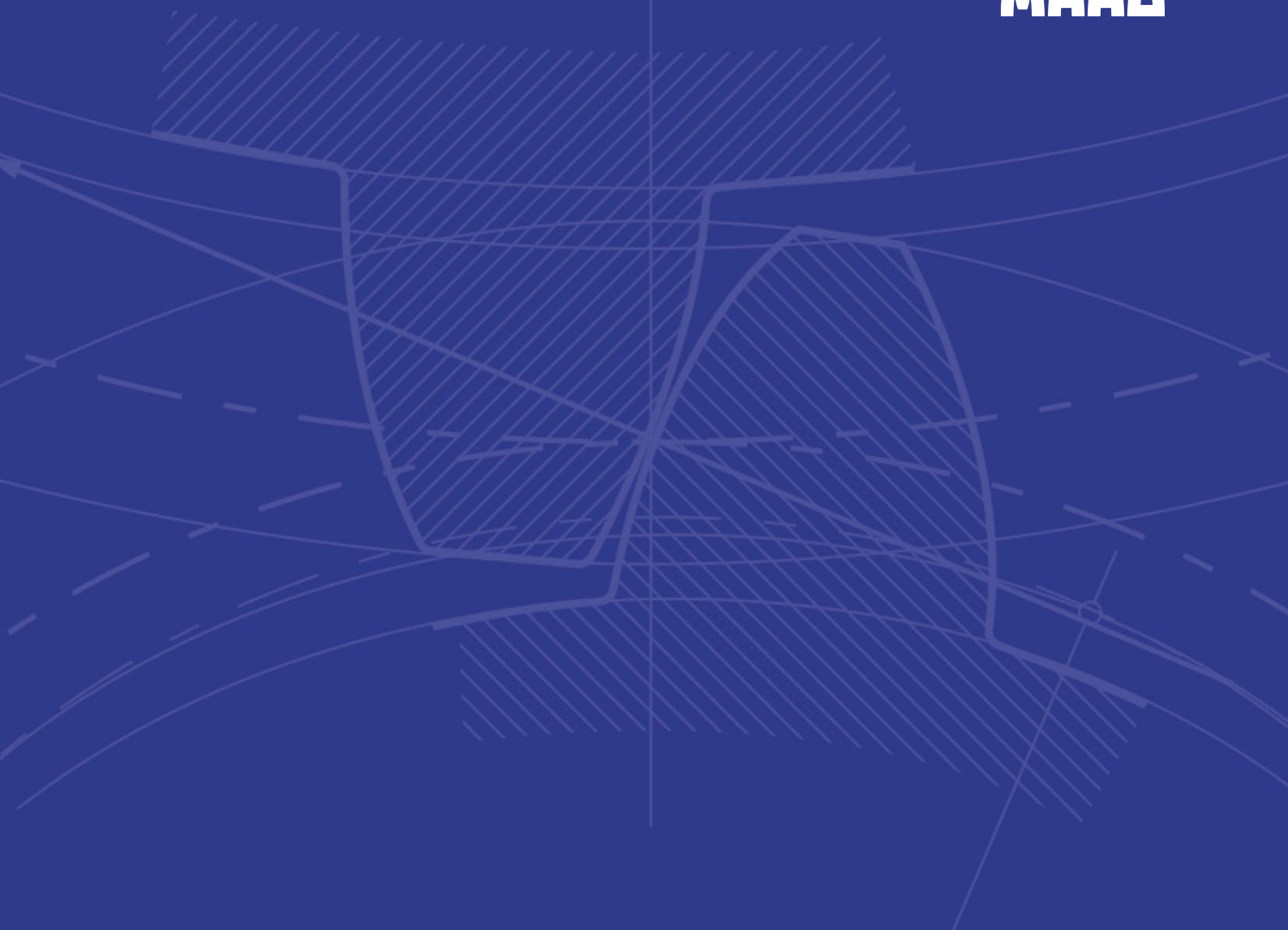


MAAG Gear Report



Nr fabryczny.:
Typ przekładni:
Klient:

60138
WA-91,44-3,84
Cem. Odra - Opole

Spis treści (Table of Contents)

1. Informacje ogólne (General information)	1
1.1 Cel wizyty (Reason of visit)	2
1.2 Sytuacja w dniu przyjazdu (Situation on arrival)	2
2. Harmonogram prac (Summary of daily works).....	2
3. Wymagane działania (Immediate actions):.....	2
3.1 MAAG Gear:	2
3.2 Klient (Customer):	2
4. Wnioski i zalecenia (Conclusion and recommendations / general remarks)	3
5. Lista Kontrolna (Check list):	3
6. Opis etapów kontroli (Description of steps / findings and results)	4
7. Zdjęcia (Pictures).....	5
8. Części zamienne na stanie (Spare parts on stock)	9
9. Rekomendowane części zamienne (Spare parts recommendation):	9
10. Dane kontaktowe użytkownika (Contact details customer) .	10

1. Informacje ogólne (General information)

Klient (Customer) : Cementownia Odra Opole

Raport nr (Report no.): WA-91,44 60138 11-2025 Młyn Surowca (MiBI-pl)

Osoba Kontaktowa (Contact person): Piotr Semprik

Słowo kluczowe (Keyword): Odra

Kraj (Country): Polska

Data raportu (Report date): 11.12.2025

Data wizyty (Date of visit): 24-26.11.2025

Nr fabryczny (Serial no.): 60138

Miejsce zabudowy (installation location): Młyn surowca 1

Typ przekładni (Gear type): WA-91,44

Inżynier serwisu (Service Engineer): Mirosław Błaszczuk

CONDITION OF THE GEAR UNIT

EXCELLENT	GOOD	ACCEPTABLE	POOR	CRITICAL
			X	

EXCELLENT – gearbox parameters are within limits, lack of technical issues with gearbox and its auxiliaries, all key spare parts available

GOOD – gearbox parameters are within limits, minor technical issues with gearbox or its auxiliaries, some key spare parts available

ACCEPTABLE – gearbox parameters are within limits (minor deviations can occur), minor technical issues with gearbox or its auxiliaries, some minor spare parts available (seals, O-rings)

POOR – gearbox parameters are not within limits, technical issues with gearbox or its auxiliaries occur frequently, lack of spare parts

CRITICAL – serious technical issues, risk of breakdown or serious damage of key components

1.1 **Cel wizyty** (Reason of visit)

Inspekcja przekładni WA-91,44 na postoju

1.2 **Sytuacja w dniu przyjazdu** (Situation on arrival)

Przekładnia podczas postoju, olej spuszczone z korpusu i układu olejowego, korpus ze zdemontowanymi śrubami na powierzchni podziałowej.

2. **Harmonogram prac** (Summary of daily works)

Data (Date)	Wykaz czynności (Work performed)
24.11.2025	Podróż do klienta
25.11.2025	Zakres prac inspekcji przekładni wykonany podczas postoju.
26.11.2025	Podróż powrotna

3. **Wymagane działania** (Immediate actions):

3.1 **MAAG Gear:**

- Przesłać ofertę obejmującą wykonanie remontu przekładni według zaleceń z raportu (pkt. 4).

3.2 **Klient** (Customer):

- Zaplanować remont przekładni w dogodnym terminie

4. Wnioski i zalecenia (Conclusion and recommendations / general remarks)

- Podczas inspekcji dokonano demontażu korpusu górnego przekładni. W wytoczeniu łożyska nr 2 jak również na powierzchni zewnętrznej bieżni łożyska (22236) uwidoczniły się liczne głębokie rysy mogące świadczyć o obracaniu się zewnętrznej bieżni łożyska w korpusie. Zaleca się naprawę wytoczenia podczas remontu.
- Ze względu na fakt że łożyska od nowości przepracowały ok 90tyś h (rok uruchomienia 2013), dochodzą do końca swojej obliczeniowej żywotności. Możliwe są również do zauważenia gołym okiem liczne rysy na powierzchni baryłek (łożysko nr 2). W związku z powyższym zaleca się wymianę łożysk na nowe.
- Na uzębieniu części zębniaka wejściowego widoczne jest, oraz wyczuwalne pod palcem, wytarcie/uskok flanki pracującej zębów. W przypadku przekazania przekładni do remontu należy rozważyć pomiary geometrii uzębienia i w razie konieczności przeszlifować uzębienie korekcyjnie.

5. Lista Kontrolna (Check list):

Przekładnia (Gearbox)

- Kontrola szczelności całego zespołu napędowego (przekładnia WA i cały układ smarujący) dokręcenie połączeń w razie potrzeby.
- Kontrolę stanu zanieczyszczenia filtra oleju
- Kontrolę wszystkich, ważnych połączeń gwintowych w układzie smarującym (zespół olejowy, stanowisko pompy ssącej i instalacja rurowa); dokręcenie w razie potrzeby.
- Kontrolę wszystkich, ważnych połączeń gwintowych w przekładni ; dokręcenie w razie potrzeby.
- Kontrolę śladu przylegania zębów.
- Pomiar luzu międzyzębnego.
- Pomiar luzów promieniowych w łożyskach

- Przełączeniu filtra oleju na drugą komorę, wyjęciu i oczyszczeniu używanego poprzednio wkładu filtra. Sprawdzić, czy w osadzie nie ma żadnych pozostałości.
- Kontroli filtra powietrza przekładni.

6. Opis etapów kontroli (Description of steps / findings and results)

Inspekcja wizualna

Sprawdzenie szczelność przekładni i agregatu olejowego – (OK.)

Wykryto ślady obracania się bierzni zewnętrznej łożyska nr 2 w korpusie.

Przekładnia (Gearbox)

Kontrola wszystkich ważnych połączeń gwintowanych - (OK.)

Ocena śladu współpracy na uzębieniu stopnia walcowego – ślad przylegania prawidłowy, aczkolwiek wyczuwalne jest wytarcie na flance pracującej zębniaka wejściowego

Luzy promieniowe w łożyskach (temperatura pomiaru 12°C):

Łożysko 1 – 0,11mm (tol. 0.12-0.18mm) (OK)

Łożysko 2 – 0,09mm (tol. 0.12-0.18mm) (OK)

Łożysko 3 – 0.1mm (tol. 0.19-0.28mm) (OK)

Łożysko 4 – 0.18mm (tol. 0.19-0.28) (OK)

Luz międzyzębny 0.65mm (tol. 0.4-0.8mm) (OK)

Kontroli filtra powietrza przekładni - (OK.)

Agregat olejowy (Lubrication system)

Kontrola wszystkich ważnych połączeń gwintowanych - (OK.)

Kontrola czystości wkładu filtracyjnego – brak zanieczyszczeń mechanicznych. (OK)

7. Zdjęcia (Pictures)

Tabliczka znamionowa przekładni

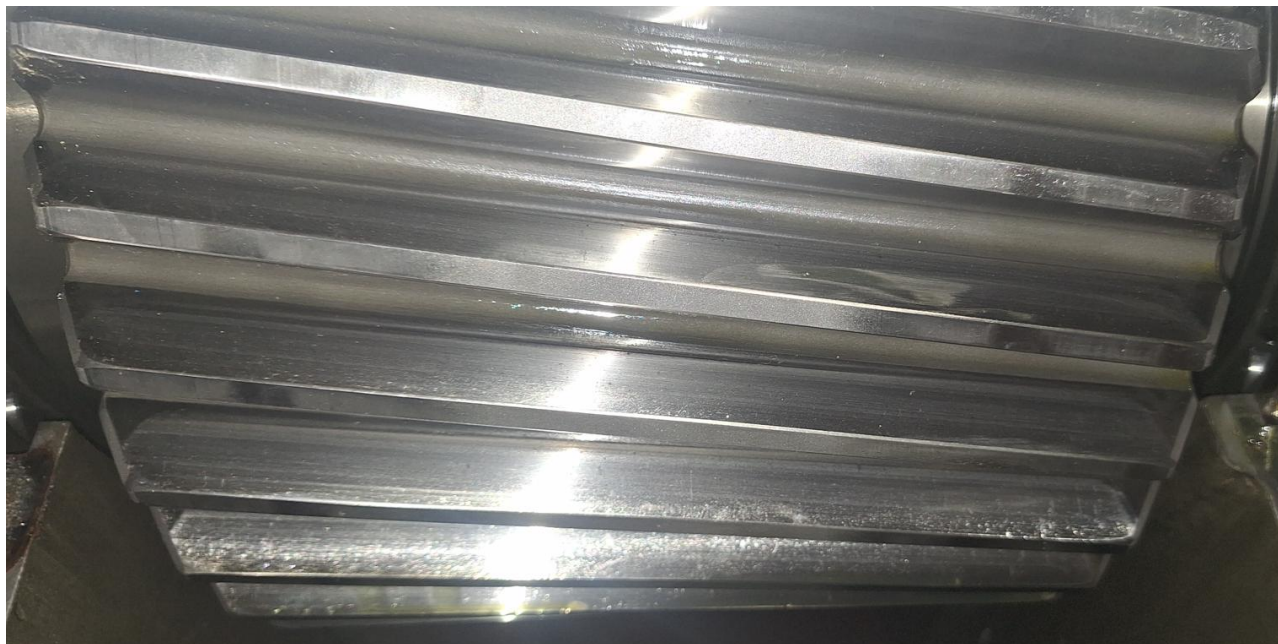


Przekładnia



Stan uzębienia (I stopień)

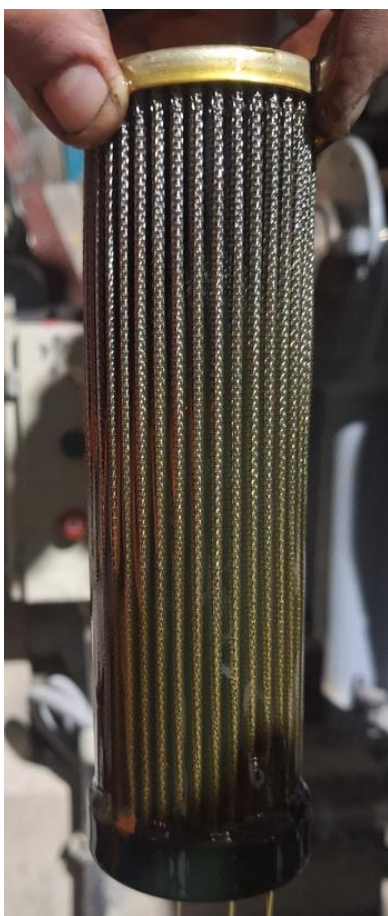
zębnik wejściowy



kolo zębate (2 wał)



Filtry oleju



Poziom oleju w przekładni
(należy naprawić wskaźnik podczas remontu)



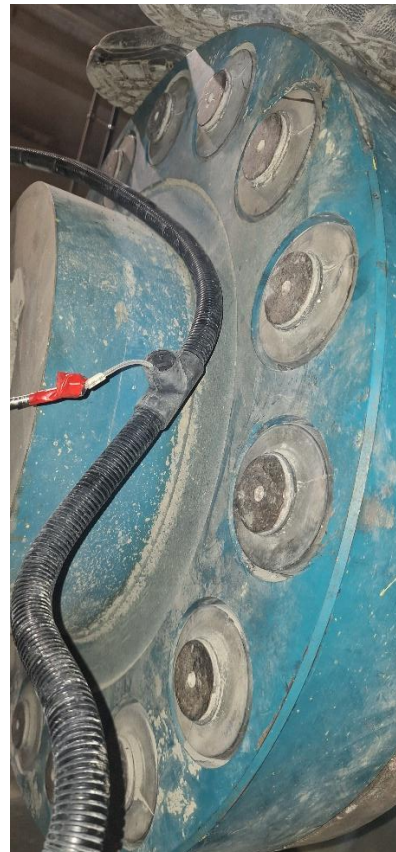
Odpowietrznik



Sprzęgło na wale wejściowym



Sprzęgło na wale wyjściowym



Uszkodzenia w łożysku nr 2



Uszkodzone wytoczenie w korpusie



8. Części zamienne na stanie (Spare parts on stock)

Brak informacji

9. Rekomendowane części zamienne (Spare parts recommendation):

Ilość	Nr części	Nazwa części
2	22236	łożysko baryłkowe
2	23060	łożysko baryłkowe

10. Dane kontaktowe użytkownika (Contact details customer)

Dyckerhoff – Cementownia nowiny

Name: Piotr Sempryk
E-mail: psempryk@odrasa.com.pl
Mobile No.: 503 197 294

Mirosław Błaszczyk

MAAG Gear

Mr. Mirosław Błaszczyk
MAAG Field Engineer